

	MINERAÇÃO NOSSA EMPRESA LTDA		Código	DD-SJL-PROD-006
	Documento de Dados		Revisão	05
	Título: PLANO DE QUALIDADE DO PROCESSO – FASE: PRODUÇÃO “FORNOS DE CAL”		Área	PRODUÇÃO
			Páginas	01/01

PROCESSO ANTERIOR: Beneficiamento de calcário				PRÓXIMO PROCESSO: Carregamento, Moagem de Cal e Hidratação			
ETAPAS DO PROCESSO	DESCRIÇÃO	ENTRADAS	SAÍDAS	ATIVIDADES	FUNÇÃO RESPONSÁVEL	PROCEDIMENTO DE REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS DA QUALIDADE
Alimentação de Calcário	Etapa na qual o calcário é extraído do stock pilling e transportado para um silo. Posteriormente, o calcário é peneirado e segue para o forno .	Energia Elétrica; Supervisórios; Rádio de Comunicação.	Forno alimentado. Secundárias:Poeira Finos de Calcário Registros: Check List Análise de sílica	Limpar túnel de calcário; Limpar os equipamentos da área; Inspeccionar os equipamentos; Inspeção do calcário (excesso finos); Acionar alimentação de calcário.	Operador de Painel ; Operador de Campo; Responsável pela limpeza da área (Terceiro).	PO – “Abastecer silos de calcário dos fornos” PO – “Inspeccionar equipamentos diversos no setor de produção”	Sílica do calcário; Aspecto visual (Umidade, finura e sujeira).
Calcinação	Etapa na qual o calcário é calcinado através da queima de combustível, transformando-se em cal virgem	Calcário; Coque; Gás; Moinha; Energia Elétrica; Ar comprimido; Água; Rádio de Comunicação.	Cal Virgem. REGISTROS Boletim Diário de Produção. Boletim de Produção (Lhoist System)	Inspeccionar equipamentos diversos na área da produção. Fazer leito da Grelha lepol Iniciar marcha dos fornos horizontais Injetar combustível nos fornos horizontais Monitorar e controlar os parâmetros de processos dos Fornos horizontais e vertical.	Operador de Painel; Operador de Campo.	PO – “ Operar forno vertical MAERZ” PO – “ Operar fornos horizontais”	Processo: %CO2, reatividade e sílica da cal; Aspecto visual da cal. Temperatura do forno; %CO de entrada do forno; Produção do forno.
Estocagem	Etapa na qual a cal é transportada, classificada e estocada em silos.	Energia Elétrica; Cal; Supervisórios; Rádio de Comunicação.	Material estocado. Registros: Controle de repeneiramento;	Estocar produtos. Disponibilizar cal Não conforme. Medir nível de silos. Analisar necessidade de estocagem. Repeneirar cal.	Operador de painel; Operador de campo.	PO – “Estocar produtos” PO – “Medir nível nos silos”	Granulométrica; %CO2 da cal; nível de enchimento dos silos.
Inspeção/limpeza	Esta etapa consiste em garantir o funcionamento adequado da planta e as melhores condições de trabalho (MP e OHSAS).	Cal; Energia Mecânica	Fornos e equipamentos auxiliares limpos, livres de incrustações e em operação normal. Registro: Check List	Inspeção dos equipamentos da área. Limpeza dos equipamentos.	Operador de campo; Responsável pela limpeza de área (Terceiro)	PO – “Inspeccionar equipamentos diversos no setor de produção”	Área limpa e segura; Disponibilidade dos equipamentos.

Responsável pela elaboração / revisão: TARCISIO / MARCOS CALDO	Responsável pela aprovação: DAVID ANTUNES
--	---